

## COME SI RISCALDANO GLI STAMPI

In tutti i settori che li impiegano, gli stampi sono un patrimonio importantissimo sia tecnico e di conoscenza sia economico.

Lo stampo è una prioritaria risorsa da salvaguardare durante l'utilizzo per allungarne la vita e ridurre le costose ed improduttive fermate.

Il preriscaldamento corretto dello stampo contribuisce sia ad ottimizzare l'operatività della produzione sia a contribuire alla lunga vita dell'attrezzatura.

Di che stampi parliamo:

- per pressocolata alluminio ed altri metalli
- per stampaggio a caldo acciaio, ottone
- per forgiatura acciaio
- per smontaggio/rimontaggio matrici a dilatazione termica

In tutte queste applicazioni abbiamo realizzato macchine di riscaldamento a fiamma libera che impiegano gas (GPL o metano) a bassa pressione ( 50 millibar cioè 0,050 Bar ) ed aria compressa a 2/4 .

La tipologia delle nostre macchine varia dai semplici cannelli con unica fiamma fino ai telai , conformati secondo le dimensioni ed il disegno dell'impronta, che montano un adeguato numero di testine di riscaldamento.

I telai possono essere circolari , rettangolari, quadrati e poligonal conformati sempre per venire incontro alle esigenze produttive.

Offrono una serie di importanti vantaggi:

- fiamme molto efficienti per l'ottimale miscelazione di gas ed aria, quindi tempi ridotti
- consumi molto ridotti per l'impiego di gas a bassa pressione
- riscaldamento distribuito omogeneamente ( no over-riscaldi o decarburazione del metallo )
- regolazioni molto accurate per il raggiungimento delle fiamme adeguate
- il sistema "FLAME MEMORY" che permette di replicare la potenza delle fiamme ottenute nel precedente ciclo



Fondamentale per gli operatori la sicurezza offerta dalla sonda rilevatrice di fiamma che , in caso di accidentale spegnimento della fiamma, interrompe l'erogazione del gas.

Tutta la gamma di bruciatori, oltre ad offrire sistemi di sicurezza per fiamme non presidiate, corrisponde alle specifiche normative con corredo di certificazioni CE e manuali di istruzione. Per saperne di più Carlo Gennari cell. 335 8035324 [carlo.gennari@fastwebnet.it](mailto:carlo.gennari@fastwebnet.it)



