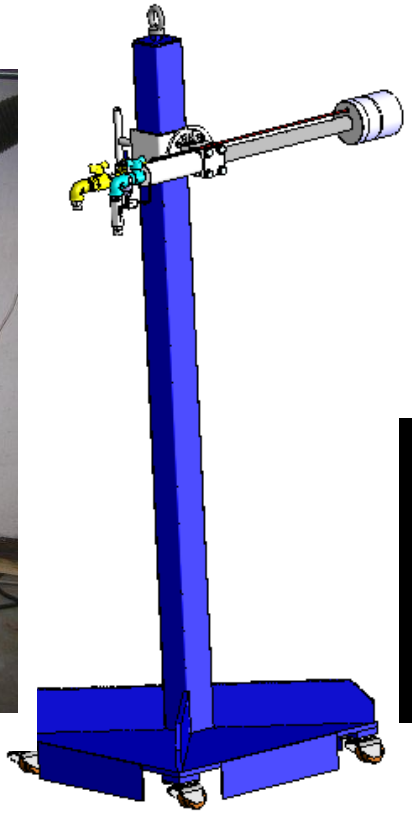
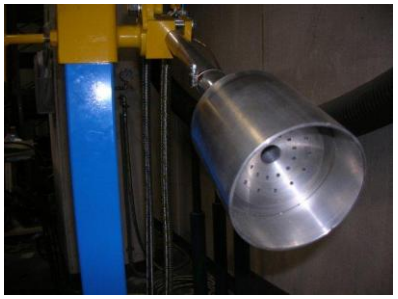
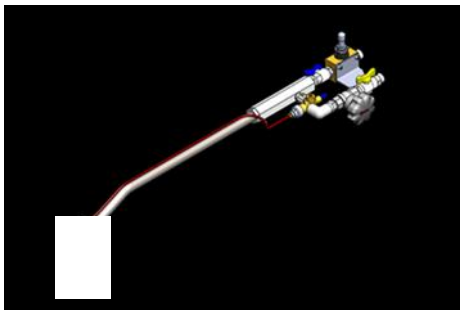
Riscaldare correttamente ed in sicurezza
CON CANNELLI

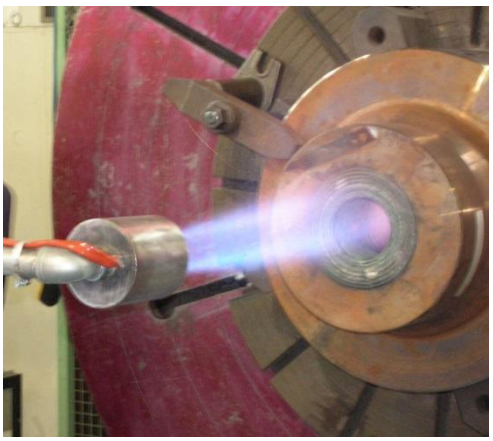
La nostra gamma di soluzioni per il preriscaldo di superfici metalliche copre le necessità di diverse industrie. Una delle soluzioni più versatili ed apprezzate si compone come qui sotto :







In sintesi abbiamo una colonna portante alta circa 1700 mm con un bruciatore serie 85 di potenza 60.000 Kcal/h ed anche 100.000 Kcal/h. .Impiega gas a bassa pressione ed aria compressa



sono a vostra disposizione per approfondimenti :

Carlo Gennari cell 335 8035324
***carlo*.gennari@fastwebnet.it**

visionate i video all'interno del sito

Vantaggi tecnico / economici dei nostri preriscaldi

- **Ottimizzazione potenzialità del riscaldo**
- **Riduzione tempi preriscaldo**
- **Qualità del riscaldo : costante, omogeneo, ripetitivo**

La sicurezza *aspetto fondamentale molto apprezzato dai responsabili aziendali della sicurezza ed in linea con le esigenze degli Enti di controllo*

- **Utilizzo gas (metano o GPL) a bassa pressione : 40 millibar (0,040 Bar)**
- **Valvola di sìcurezza che interrompe il flusso del gas in caso di accidentale spegnimento della fiamma**

- **Tubi flessibili (gas ed aria) con guaina metallica riportante colorazione gialla od azzurra, con certificato di conformità per tubo gas , collaudo a pressione dei raccordi fissati al tubo a 20 Bar x 30" sia per tubo gas che aria compressa.**

- **Tutti nostri sistemi sono corredati dalla seguente documentazione :**
  - **matricola (identifica univocamente la produzione)**
  - **dichiarazione di conformità alla norma UNI EN 746-2:2011**
  - **dichiarazione di conformità valvola a sicurezza termoelettrica**
  - **manuale d'uso e manutenzione**
  - **disegno di assieme con elenco pezzi di ricambio**

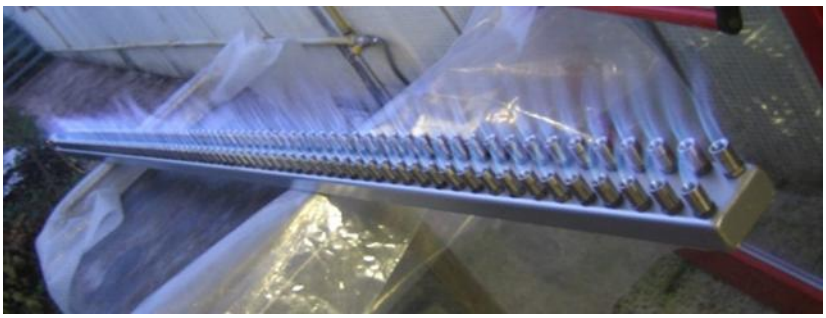
Lavorare meglio

- **Microregolatori gas ed aria: agevolano il lavoro dell'operatore riproponendo le regolazioni gas ed aria considerate ottimali, anche per i successivi riscaldi**
- **Accenditori manuali od elettrici**
- **Colonne porta bruciatori**

Accessori in prima linea

- **Riduttore di pressione gas : per l'ottenimento della corretta pressione di alimentazione del gas nel range : 30/50 millibar (0.030/0.050 Bar)**
- **Montante reggi-cannello : regolazione in altezza e rotazione a ± 45°**

Naturalmente le nostre soluzioni possono essere anche più ampie :



---

per contatti : Carlo Gennari cell 335 8035324 carlo.gennari@fastwebnet.it