

QUANDO dobbiamo lavorare una LAMIERA IMPORTANTE

Vi sono vari aspetti che rendono una lamiera per noi “importante”.

Le dimensioni, gli spessori, il tipo di acciaio. Le nostre macchine, con la serie elevata di testine di riscaldamento, non surriscaldano il metallo permettendo di mantenere le caratteristiche meccaniche originali

Interessantissimi risultati in :

SALDATURA

Riscaldando correttamente i lembi alla temperatura di 200/250°C per spessori fino ed oltre i 150 mm.

- in modo omogeneamente distribuito
- tempi rapidi per l'efficienza delle fiamme
- con risparmi economici

Telai di riscaldamento, concavi e convessi, trovano ottimale impiego nella produzione di serbatoi, tank, ecc seguendo gli sviluppi curvi delle virole.

<https://www.carlogennariforni.it/wp-content/uploads/2022/02/TANK-SERBATOI-Riscaldare-correttamente-ed-in-sicurezza.pdf>

TRATTAMENTO di DISTENSIONE del CORDONE DI SALDATURA

Modulando, con il nostro sistema FLAME MEMORY, i flussi gas ed aria compressa, si può passare ad una regolazione meno potente e ripetibile, in grado di venire incontro alle esigenze di trattamento termico “on site” secondo le specifiche esigenze.

PIEGATURA LAMIERE per produzione VIROLE

Applicando un sistema di riscaldamento a fiamma longitudinale si agevola il processo di curvatura ed anche si possono aumentare gli spessori delle lamiere processate. Ottimizzazione del processo di calandratura.

Le nostre soluzioni

Concetto di base



lineare doppio



concavo
e
convesso



Carlo Gennari - Sistemi preriscaldamento saldature

<https://www.carlogennariforni.it/sistemi-di-riscaldamento/>

cell 335 8035324 carlo.gennari@fastwebnet.it