

## GRANIGLIATRICI INDUSTRIALI a TUNNEL in CONTINUO

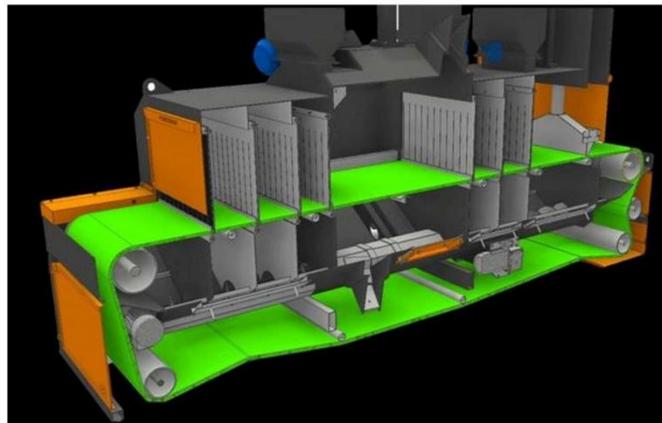
Non tutte le granigliatrici, se pur per applicazioni industriali, sono realizzate per lavorare continuativamente.

Moltissimi modelli di granigliatrici sono infatti “batch” / a lotti : terminato il ciclo la macchina si spegne ed i pezzi vengono estratti- Tra le granigliatrici “batch” più diffuse abbiamo quelle a tavola rotante, a grappolo/appese, a tappeto rampante ( sia gomma che metallico), camere di granigliatura. Come concetto generale, la presenza di un tunnel di passaggio, contraddistingue la granigliatrice continua che prevede: un’area di alimentazione pezzi, un passaggio all’interno della fase di granigliatura dove operano le turbine, ed una zona di uscita/stoccaggio.

Il lavorare in continuo permette una elevata produttività e si addice a serie elevate di pezzi, Il fatto di avere una macchina sempre attiva rappresenta un vantaggio energetico, di produttività ed anche di vita della macchina.

Vediamo le più importanti :

### A TUNNEL RETE ed a RULLI



E' la regina delle granigliatrici continue. Molto diffusa a valle della produzione di getti di fonderia ma anche in altre applicazioni. Spesso dotata di turbine superiori ed inferiori sotto la rete, in grado di variare parametri di velocità avanzamento e di potenza di impatto della graniglia sul pezzo. Interessante la stazione finale di soffiaggio per l'eliminazione della graniglia depositata nel pezzo.



Un operatore carica i pezzi all'entrata del tunnel ed un secondo addetto li raccoglie alla fine del tunnel : risultano completamente granigliati a 360° ed anche esenti da non graditi urti con ammaccature tra di loro. La possibilità di dotare il tunnel di adeguate rastrelliere di raccolta pezzi permette di

ottimizzare il lavoro del personale . Quando i pezzi presentano notevoli dimensioni in lunghezza, l'avanzamento avviene ad opera di rulli azionati da motoriduttori, eventualmente anche biconici per realizzare la rotazione omogenea in granigliatura.

## **A TUNNEL con pezzi APPESI**



I pezzi sono appesi singolarmente od a gruppi entrano sospesi in una camera ( quindi sono agganciati dall'alto) entrano in una zona dove un numero anche elevato di turbine li lavora.

Indicato per grosse carpenterie, complesse, serbatoi, tank, scambiatori di calore, bomboloni, ecc.

**Carlo Gennari** granigliatrici nuove e di occasione Milan – Italy  
mob +39 3358035324 carlo.gennari@fastwebnet.it  
<https://www.carlogennariforni.it/granigliatrici-sabbiatrici/>