

TUNNEL DI GRANIGLIATURA mod. BL 90 x 36 - 3TR per la granigliatura a passaggio in continuo di **Bombole GPL**



dati tecnici

Tunnel – larghezza utile	mm 900
Tunnel – altezza	mm 360
Turbine	n° 3
Diametro turbine	mm 360
Potenza turbine	kW 7.5 cad.
Filtro automatico portata	mc/h 1500
Potenza tot. elettrica inst.	kW 32 ca.
Ingombro	4400x2200 mm H= 4800 mm
Produzione max oraria bombole	90 pz/h



COMPONENTI MECCANICI

Il tunnel realizzato in acciaio al carbonio di forte spessore con protezione e corazzatura con piastre e camera centrale di lancio in acciaio al Manganese 12

COCLEA: per il recupero della graniglia dal fondo della macchina, trasla la stessa alla base dell'elevatore a tazze.

ELEVATORE A TAZZE: realizzato in acciaio al carbonio con il compito di portare la graniglia al selezionatore polveri posizionato sulla parte alta della macchina.

SELEZIONATORE: apparecchiatura di grande efficacia costituita da piani inclinati che permettono il deflusso della graniglia a pioggia verso una corrente d'aria che ha il compito di depolverarla.

Nr. 3 TURBINE: di tipo ad Alta Efficienza complete di palette e corazze in materiale di acciaio N-HARD duro allo scopo di garantirne una lunga durata .Potenza cadauna di 7.5 kW.

RULLI: All'interno della camera di sabbiatura 2 Rulli in materiale antiusura saranno preposti al rotolamento delle bombole

ESPULSORE: Meccanismo atto a espellere la bombola terminato il ciclo di granigliatura, l'espulsore è situato nella tramoggia sottostante i rulli.

FILTRO AUTOMATICO mod FC4: garantita emissione polveri inferiore ai 5 mg/Nm³.

COMPONENTI ELETTRICI: il quadro elettrico di comando, così come il totale cablaggio dell'impianto è realizzato a norme con certificazione CE