

La nostra GRANIGLIATRICE a TUNNEL ha : CARATTERE VERSATILITA' FUNZIONALITA' ed è EFFICACE

Nella nostra macchina abbiamo inserito risposte alle vaste problematiche raccolte durante un lungo periodo di attività in termini di : dimensioni, semplicità di installazione e conduzione, sicurezza di utilizzo, necessità di interventi tecnici di assistenza tecnica.

IL RISULTATO

una granigliatrice versatile molto efficace e produttiva, con bassi costi operativi , ideale per getti di alluminio o ghisa sia in pressocolata , conchiglia o in terra; ma anche pezzi stampati, ottenuti per deformazione a caldo o a freddo ed anche per lavorazione meccanica.

CAMPATTEZZA

In soli 5 metri sono racchiuse tutte le risposte in grado di soddisfare tutte le esigenze di granigliatura

FACILITA' di INSTALLAZIONE

Non necessita di buca, ed il piano di carico/scarico per l'operatore è comodamente ad 1 metro di altezza

REGOLAZIONE dei PARAMETRI

Possibilità di regolare con inverter tutti i 5 motori installati : 4 delle turbine ed anche quello per il trascinamento del tappeto in rete metallica (regolazione da 0,5 m/min a 5 m/min)

MATERIALI

Il nastro di rete e tutte le parti del tunnel sono in acciaio Mn 12%, quindi vita lunghissima per le eccezionali doti di resistenza all'abrasione

SOFFIANTE

Prima dell'uscita dei pezzi granigliati sistema di efficace ventilazione gestibile manualmente ed anche automaticamente che assicura una elevata pulia dei pezzi. Sistema di anticollisione regolabile.

RACCOLTA GRANIGLIA RESIDUALE : in zona operatore all'uscita della macchina, grande comodità.

NUMEROSI ACCESSORI

- Rullo scarico pezzi in uscita
- Nastro vibrante in uscita pezzi
- Nastro trasportatore di scarico in ritorno verso entrata pezzi
- Configurazione secondo Industria 4.0
- Teleassistenza in remoto
- Filtro normativa ATEX (area 22)