

Carlo Gennari – Milano

*fornitura di granigliatrici, sabbiatrici
d'occasione revisionate a tappeto rampante a tunnel a grappolo, rotanti,
manuali, graniglie varie, ricambi, ass. tecnica*

tel 02 2552271 cell 335 8035324

email : carlo.gennari@fastwebnet.it

<http://carlo.gennari@fastwebnet.it/occasioneesabbiatrici.htm>

OGGETTO: TUNNEL DI GRANIGLIATURA A PASSAGGIO con NASTRO IN RETE
Modello DTBL 800 x 500 - 4 turbine

A seguito degli accordi intercorsi, Vi alleghiamo descrizione di:

TUNNEL DI GRANIGLIATURA mod. DTBL 8 x 5 - 4TR
Trasportatore con nastro in rete acciaio al Manganese 12%
per la granigliatura in continuo di componenti in acciaio



Capitolo 1 - PREMESSA

L'impianto di granigliatura è di tipo a passaggio continuo ed è idoneo al trattamento di Getti in Alluminio mediante un sistema di trasporto del materiale su convogliatore a **nastro in rete in acciaio al Manganese 12%**.

L'installazione ha una configurazione a tunnel principalmente costituita da una camera centrale di granigliatura dotata di 4 turbine per la centrifugazione della graniglia metallica.

Le turbine inclinate, contrapposte ed inclinate di circa 15° rispetto al senso di avanzamento, sono disposte due sopra il materiale da trattare e due sotto: tale disposizione garantisce una granigliatura di tutte le superfici esposte.

Le turbine sono regolate con doppio inverter (sopra e sotto) per la regolazione automatica della intensità e forza di lancio della graniglia metallica sui pezzi.

Capitolo 2 – DATI TECNICI

Pezzi da granigliare	Getti di Alluminio
Materiale dei pezzi	Alluminio
Ciclo richiesto	Automatico su nastro in rete
Velocità avanzamento	mt/min. 0,5 – 2,5 regolabile con inverter
Tipologia	A tunnel con nastro in rete
<i>Tunnel – larghezza utile</i>	<i>mm 850</i>
<i>Tunnel – altezza</i>	<i>mm 500</i>
Turbine	n° 4 (2 sopra e 2 sotto)
Diametro turbine	mm 360
Potenza turbine	kW 7.5 cad. con regolazione ad inverter
Filtro automatico portata	mc/h 4500
Potenza totale elettrica installata	kW 43 ca.
Ingombro	5500x2200 mm H= 5300 mm

Capitolo 3 – COMPONENTI MECCANICI

Il tunnel di granigliatura è realizzato in acciaio al carbonio di forte spessore con protezione e corazzatura con piastre e camera centrale di lancio **in acciaio al Manganese 12%** atta a garantire una lunga durata contro l'azione abrasiva della granigliatura stessa.

Una serie di accessori completano la funzionalità impianto:

COCLEA

ELEVATORE A TAZZE

Nr. 4 TURBINE

Due inverter installati

SOFFIANTE

TRASPORTATORE A NASTRO IN RETE: è realizzato in rete di acciaio di ACCIAIO AL MANGANESE 12% con maglie metalliche di filo intrecciato.

FILTRO AUTOMATICO MOD. FC6

Il filtro automatico è costituito da una serie di ugelli di Venturi entro i quali viene soffiata aria compressa: l'effetto di impatto sulle cartucce consente la loro pulizia secondo un ciclo logico modificabile.

Garantita emissione polveri inferiore ai 5 mg/Nm³.

Caratteristiche tecniche

- Modello tipo	Fc	06
- Numero cartucce	n.	6
- Superficie filtrante	m ²	60

Capitolo 4 – COMPONENTI ELETTRICI - CE

Il quadro elettrico di comando, così come il totale cablaggio dell'impianto è realizzato a norme con certificazione CE, gestisce tutte le utenze della macchina.

Capitolo 9 – GARANZIA Durata **12 mesi** dalla data di consegna.

Capitolo 10 – Industria 4.0 : possibilità di esecuzione in linea con prescrizioni Industria 4.0

Carlo Gennari – Milano

tel 02 2552271 cell 335 8035324

email : carlo.gennari@fastwebnet.it

<http://carlogennariforni.beepworld.it/occasionesabbiatrici.htm>